

Packmittel  
**Tuben aus Metall und Kunststoff**  
**Tuben aus Metall**  
 Tubenhäse. Tubenschultern

**DIN**  
**5059**  
 Teil 1

Packaging; metal and plastic tubes; metal tubes; tube nozzles, tube shoulders

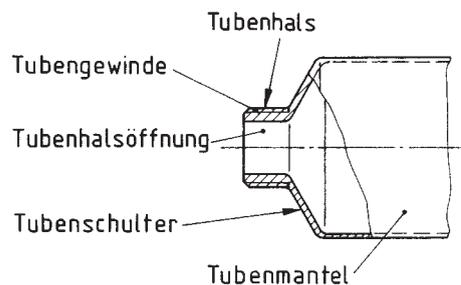
Ersatz für Ausgabe 04.89

Maße in mm

**1 Anwendungsbereich und Zweck**

Diese Norm gilt für zylindrische Tuben nach DIN 5061 Teil 1 sowie für konische Tuben nach DIN 5078 Teil 1. Sie ist auch für nicht genormte handelsübliche Tuben anwendbar.

Zweck dieser Festlegungen ist es, die Maße des Tubenhalses mit Tubenhalsöffnung und Tubengewinde sowie die Ausführung der Tubenschulter anzugeben.

**2 Benennungen**

Fortsetzung Seite 2 bis 4

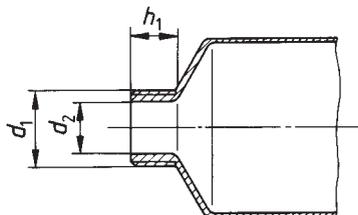
Normenausschuß Verpackungswesen (NAVp) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

### 3 Maße, Bezeichnung

Der Tubenhals und die Tubenschulter brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

#### 3.1 Tubenhalsformen

##### Form A



Bezeichnung eines Tubenhalses Form A mit dem Gewinde  $d_1 = M 15 \times 1,5$  und gerillter Schulterausführung (2):

Tubenhals DIN 5059 – A – M 15 × 1,5 – 2

Tabelle 1: Gewinde

$d_1$ 8g	$d_2$ 0 -0,3	$h_1$ $\pm 0,2$	Nennendurchmesser für Tuben nach DIN 5061 Teil 1 oder DIN 5078 Teil 1
<b>M 7</b>	3,5	5,5	11; 13,5; 16
<b>M 9</b>	5,5	5,7	16; 19; 22; 25; 28
<b>M 11</b>	7	6,4	22; 25; 28; 30; 32; 35; 40
<b>M 15 × 1,5</b>	10	7,9	30; 32; 35; 40; 45; 50; 60
<b>M 20 × 1,5</b>	15	8,8	40; 45; 50; 60

##### Form B

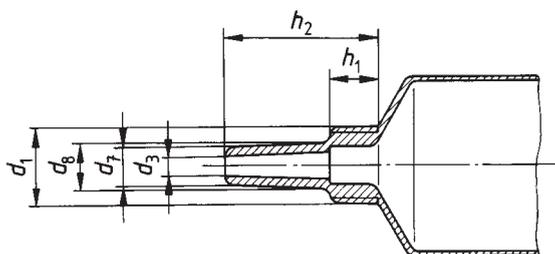


Tabelle 2: Injektionsspitze

$d_1$ 8g	$d_3$ 0 -0,3	$d_7$ 0 -0,2	$d_8$ $\pm 0,2$	$h_1$ $\pm 0,2$	$h_2$ $\pm 0,2$	Nennendurchmesser für Tuben nach DIN 5061 Teil 1 oder DIN 5078 Teil 1
<b>M 7</b>	1,6	3,1	5	5,5	15	11; 13,5; 16
<b>M 9</b>	2,5	4,5	6,5	5,7	21	19; 22; 25; 28; 30; 32; 35; 40
<b>M 11</b>	2,5	5,5	6,5	6,4	21	19; 22; 25; 28; 30; 32; 35; 40

##### Form C

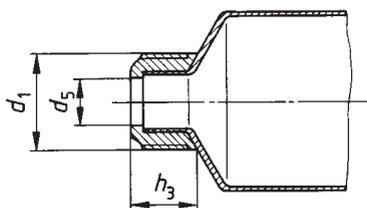


Tabelle 3: Kunststoff-Gewinding

$d_1$ 8g	$d_5$ 0 -0,2	$h_3$ $\pm 0,2$	Nennendurchmesser für Tuben nach DIN 5061 Teil 1 oder DIN 5078 Teil 1
<b>M 12 × 1,25</b>	6,5	7,8	22; 25; 28; 30; 32; 35
<b>M 13 × 1,25</b>	7,5	7,8	22; 25; 28; 30; 32 35; 40
<b>M 15 × 1,5</b>	7,2	10	30; 35; 40; 45